

1- Caratteristiche

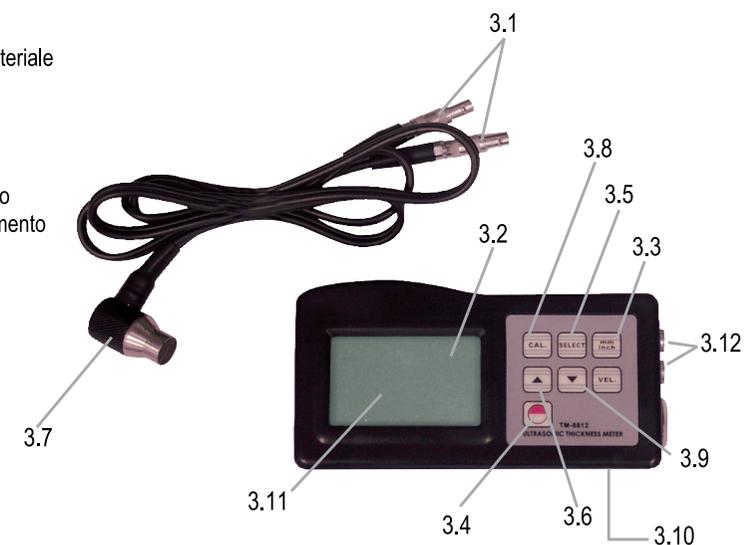
- * Questo apparecchio misura lo spessore di molti materiali quali acciaio, ghisa, alluminio, ottone, zinco, quarzo, vetro, polietilene, PVC, rame, ghisa grigia (lamellare) e ghisa duttile.
- * Spegnimento automatico per consentire il risparmio energetico.

2- Specifiche

Display : 4 cifre, 10mm LCD
 Campo di misura: 1.2~200mm (45# acciaio)
 Risoluzione: 0.1 mm/0.001 inch
 Precisione: $\pm (0.5\%n + 0.1)$
 Velocità del suono: 1000~9000 m/s
 Alimentazione: 4 batterie 1.5v AAA (UM-4)
 Condizioni ambientali di misura: Temperatura 0~50 °C
 Umidità: < 80%
 Dimensioni: 120x62x30mm
 Peso : ca 164g (batterie incluse)
 Accessori inclusi: Valigetta
 Manuale istruzioni
 Sensore ultrasuono

3- Descrizione display e tasti

- 3.1 Spina sensore
- 3.2 Display
- 3.3 Tasto mm/inch
- 3.4 Tasto di accensione
- 3.5 Tasto selezione del materiale
- 3.6 Tasto Più ▲
- 3.7 Sensore Ultrasuono
- 3.8 Tasto di calibrazione
- 3.9 Tasto Meno ▼
- 3.10 Vano batterie/Coperchio
- 3.11 Indicatore di Accoppiamento
- 3.12 Dischetto campione



4-Selezione del materiale

- 4.1 Premere il tasto di accensione 3.4 per accendere lo strumento
- 4.2 Premere il tasto 3.5 di Selezione del Materiale.
Sul Display 3.2 apparirà il codice "cdxx" oppure "xxxx". CD sta per "codice" e "xx" è un numero compreso tra 01~11. "xxxx" è un numero di 4 cifre che indica la velocità del suono del materiale definito dall'utilizzatore

Di seguito viene riportata la tabella di relazione codici /materiali:

N°	Codice	Materiale
1	Cd01	Acciaio
2	Cd02	Ghisa
3	Cd03	Alluminio
4	Cd04	Rame
5	Cd05	Ottone
6	Cd06	Zinco
7	Cd07	Vetro, Quarzo
8	Cd08	Polietilene
9	Cd09	PVC
10	Cd10	Ghisa grigia(lamellare)
11	Cd11	Ghisa duttile
12	xxxx	Velocità del suono

- 4.3 Premere il tasto Più ▲ (3.6) o Meno ▼ (3.9) per scorrere i codici del materiale da misurare. Confermare la scelta premendo il tasto Selezione del materiale. Se il codice materiale selezionato non viene confermato con il tasto di selezione, il codice tornerà ad essere automaticamente "0" dopo alcuni secondi. In questo caso lo strumento conserverà l'ultimo codice confermato
- 4.4 Non è necessario selezionare nuovamente il materiale dopo che il codice è stato confermato (il codice viene memorizzato automaticamente nella memoria dello strumento) a meno che il materiale da misurare sia differente da quello precedente
- 4.5 Per ricercare il codice materiale selezionato premere il tasto di selezione 3.5.
Per uscire dalla ricerca premere nuovamente il tasto 3.5 oppure attendere qualche secondo fino a che il codice tornerà ad essere "0", e lo strumento tornerà automaticamente in funzione misura per poter effettuare un'altra misurazione.

5-Calibrazione

- 5.1 Versare una goccia d'olio sul dischetto campione di 5mm di spessore (3.12)
- 5.2 Premere il tasto di Calibrazione (3.8) e la scritta "CAL" apparirà sul display.
- 5.3 Appoggiare il sensore 3.7 sul dischetto. Se l'operazione viene eseguita correttamente sul display apparirà il simbolo di accoppiamento ((•)) così pure l'indicazione 5mm con la scritta "CAL". Quando è stabile premere nuovamente il tasto CAL (3.8) per confermare e lo strumento tornerà alla funzione di misurazione
- 5.4 Il risultato della calibrazione verrà memorizzato automaticamente. Non è necessario calibrare spesso lo strumento a meno che non si dubiti della precisione della misurazione.

6-Procedura di misurazione

- 6.1 Premere il tasto di accensione 3.4
- 6.2 Selezionare l'unità di misura corretta premendo il tasto mm/inch 3.3.
- 6.3 Appoggiare il sensore 3.7 sulla superficie del materiale da misurare, verificando che il codice materiale selezionato sia corretto. Assicurarsi che l'accoppiamento sia corretto e il simbolo ((•)) appaia sul display. Il risultato apparirà sul display.
- 6.4 Il risultato della lettura resta in memoria fino alla misurazione successiva. L'ultimo valore resta in memoria fino allo spegnimento dello strumento
- 6.5 Sono possibili 2 modalità di spegnimento: manuale premendo il tasto di accensione/spegnimento o automatico se l'apparecchio non viene utilizzato per più di un minuto

7-Sostituzione delle batterie

- 7.1 Quando il simbolo della batteria appare sul display è segno che le batterie devono essere sostituite
- 7.2 Aprire il coperchio e rimuovere le batterie scariche
- 7.3 Inserire le batterie facendo attenzione alla polarità



AVVERTIMENTO:

Smaltire lo strumento in modo adeguato rispettando le normative nazionali in materia di smaltimento.
Proteggere sempre lo strumento da interventi da parte di persone non autorizzate.
Tenere lo strumento fuori dalla portata dei bambini.



Mesureur d'épaisseur digital

réf 60286

1 - Caractéristiques

- Cet appareil mesure l'épaisseur de plusieurs matériel comme acier, fonte, aluminium, laiton, zinc, quartz, verre PVC, cuivre, fonte gris et fonte ductile.
- Eteignement automatique pour épargne énergétique.

2 - Specifications

Display : 4 chiffres, 10mm LCD
Champs de mesure: 1.2200mm (45# acier)
Résolution: 0.1 mm/0.001 inch
Précision: (0.5%n + 0.1)
Vitesse du son: 10009000 m/s
Alimentation: 4 batteries 1.5v AAA (UM-4)
Conditions de travail: Température 050 °C
Humidité: < 80%
Dimensions: 120x62x30mm
Poids : env 164g (inclusif de batteries)
Accessoires inclus: Mallette
Mode d'emploi
Senseur ultrason

3 - Description display et touches

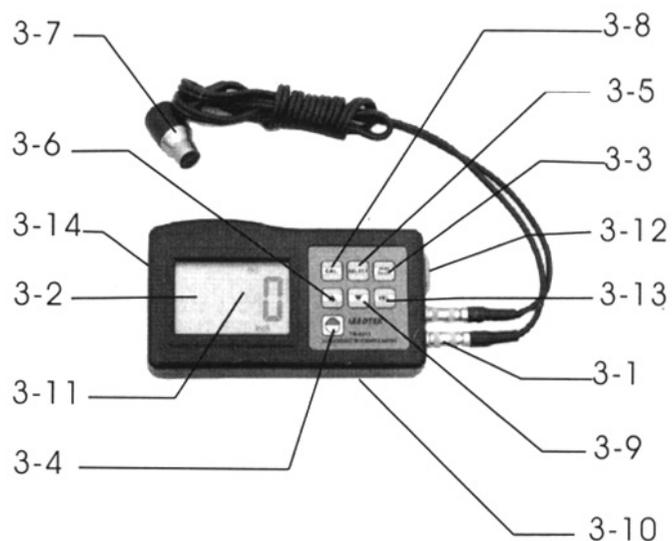
- 3.1 Fiche senseur
- 3.2 Display
- 3.3 Touche mm/inch
- 3.4 Touche d'allumage
- 3.5 Touche de sélection du matériel
- 3.6 Touche plus
- 3.7 Senseur ultrason
- 3.8 Touche de calibration
- 3.9 Touche Minus
- 3.10 Batteries/Couvercle



Avis:

- Eliminer l'appareil en suivant les normes nationales spécifiques concernant l'élimination des appareils électriques.
- Suivre les instruction pendant l'usage de l'appareil.
- Ne faire pas utiliser l'instrument par n'importe qui sans autorisation.

- 3.11 Indicateur de Couplage
- 3.12 Disquette échantillon



4 - Sélection du matériel

- 4.1 Appuyer sur la touche d'allumage 3.4
 - 4.2 Appuyer sur la touche 3.5 de Sélection du Matériel
- Sur le display 3.2 sera visualisé le code "cdxx" ou "xxxx". CD indique le "code" et "xx" correspond à un numéro compris entre 01-11. "xxxx" est un numéro de 4 chiffres qui indique la vitesse du son du matériel choisi par l'opérateur.
- Fiche de relation codes/matériaux:

N°	Code	Matériel
1	Cd01	Acier
2	Cd02	Fonte
3	Cd03	Aluminium
4	Cd04	Cuivre
5	Cd05	Laiton
6	Cd06	Zinc
7	Cd07	Verre, Quartz
8	Cd08	Polyéthylène
9	Cd09	PVC
10	Cd10	Fonte gris
11	Cd11	Fonte ductile
12	xxxx	Vitesse du son

- 4.3 Appuyer sur la touche Plus (3.6) ou Minus (3.9) pour visualiser les codes du matériel à mesurer. Confirmer le choix en appuyant sur la touche de sélection du matériel. Si le code matériel n'est pas confirmé par la touche de sélection, après quelques seconds le code visualisé sera "0". Dans ce cas l'appareil gardera le dernier code confirmé.
- 4.4 Il ne faut pas sélectionner de nouveau le matériel après avoir confirmé le code (l'appareil mémorise automatiquement le code) à moins que le matériel à mesurer soit différent par rapport au précédent.
- 4.5 Pour chercher le code matériel sélectionné appuyer sur la touche de sélection 3.5. Pour sortir appuyer encore sur la touche 3.5 ou attendre quelque second jusqu'à ce que le code soit de nouveau «0» et l'appareil sera prêt pour effectuer une nouvelle mesure.

5 - Calibration

- 5.1 Verser une goûte d'huile sur la disquette échantillon de 5 mm d'épaisseur (3.12)
- 5.2 Appuyer sur la touche de Calibration (3.8).L'indication "CAL" sera affichée sur le display.
- 5.3 Appuyer le senseur 3.7 sur la disquette. Le symbole ((•)) sur le display et l'indication 5mm "CAL" indiquent que l'opération a été faite correctement.
- Appuyer encore sur la touche CAL (3.8) pour confirmer et l'appareil sera prêt pour mesurer
- 5.4 Le résultat de la calibration sera mémorisé automatiquement. Il ne faut pas calibrer l'appareil souvent sauf en cas de doute concernant de la précision de la mesure.

6 - Procédure de mesure

- 6.1 Appuyer sur la touche d'allumage 3.4
- 6.2 Sélectionner l'unité de mesure correcte en appuyant sur la touche mm/inch 3.3.
- 6.3 Appuyer le senseur 3.7 sur la surface du matériel à mesurer en vérifiant que le code matériel sélectionné soit correct. S'assurer que le couplage soit correct et le symbole ((•)) soit affiché sur le display. Le résultat sera visualisé sur le display.
- 6.4 Le résultat de la lecture reste mémorisé jusqu'à la mesure successive. La dernière valeur obtenue est mémorisée jusqu'à l'éteignement de l'appareil.
- 6.5 Il y a 2 modalités d'éteignement: manuel en appuyant sur la touche ON/OFF ou automatique après 1 minute d'inactivité.

7 - Remplacement des batteries

- 7.1 Si le symbole de batteries clignote sur le display, il faut les remplacer.
- 7.2 Ouvrir le couvercle et enlever les batteries à remplacer
- 7.3 Insérer les nouvelles batteries en respectant les polarités.